

WIZARD PLUS - AJOTIETOKONEEN PIKAOPAS

LANNOITTEEN KAUKOSÄÄTÖ,
Kursori tässä kun moottoria käytetään

TOIMINNON OSOITIN, osoittaa aktiivisena olevan toiminnon

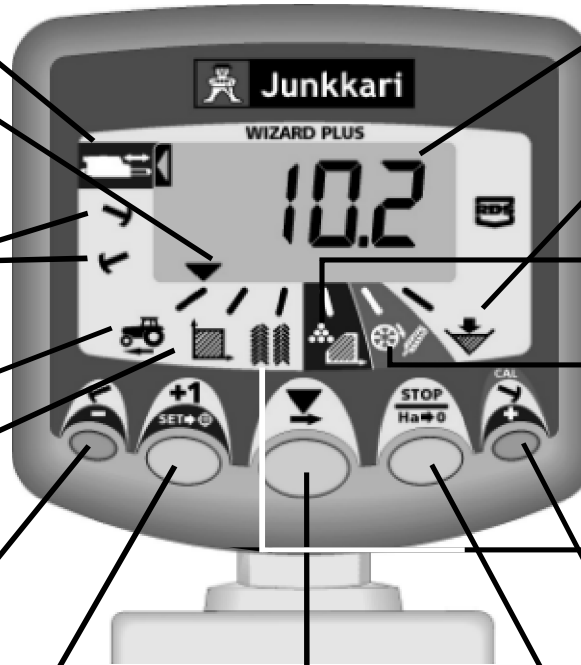
RIVIMERKITSIMEN OSOITIN, osoittaa käytössä olevan rivimerkitsimen

NOPEUS, eteenpäin ajettaessa

PINTA-ALA, käytettävissä kaksi erikseen nollattavaa pinta-alarekisteriä

RIVIMERKITSIN, vasemman puolen rivimerkitsimen hallinta
- LANNOITEMÄÄRÄN VÄHENTÄMINEN

Näppäimellä vaihdellaan TOT 1 tai TOT 2 pinta-alarekistereiden välillä
Tai
Syötetään manuaalisesti ajouramerkitsimen laskurinarvo.
tai
Pidetään painettuna ohjelmoinnin aloittamiseksi



TOIMINNON VALITSIN

1. Nopeus
2. Kokonaispinta-ala 1 tai 2
2. Ajoura/ juokseva laskurinarvo
4. Lannoiteakselin seuranta
5. Siemenakselin seuranta
- Koneiston vahti
6. Säiliötason vahti

AJONOPEUS

SÄILIÖVAHTI, hälytys aktivoituu kun säiliöiden täyttöaste laskee tunnistusantureiden alapuolelle

LANNOITEAKSELIN SEURANTA, varustettu alhaisen nopeuden hälytyksellä

SIEMENAKSELIN SEURANTA, varustettu alhaisen nopeuden hälytyksellä
KONEISTON VAHTI, hälyttää mikäli lannoite- ja siemenpuolen nopeuksien suhde muuttuu.

AJOURAMERKINTÄ, ohjelmoidaan symmetriselle, asymmetrisen joko vasemmalle- tai oikealle tai 18 m järjestelmälle sopivaksi

RIVIMERKITSIN, oikean puolen rivimerkitsimen hallinta
CAL, koneiston vahdin ohjelmointi
+ LANNOITEMÄÄRÄN LISÄÄMINEN

Ajouralaskurin pysäytys, kun kylvölannoitin on nostettuna ylös.

Pinta-alarekisterin nollaus.

Nopeuden automaattinen kalibrointi, aloitus - lopetus.

SÄHKÖSYLINTERIN MÄNNÄN AJO KESKIASEMAAN JA KIERTOKOE

Kursori tässä kun moottoria käytetään tai kalibroidaan.



Kursori

Kursori tässä kun moottoria käytetään ajon aikana

1. Sammuta näyttö.

2. **Paina ja pidä '+'** nappia pohjassa ja kytke virta päälle. Näyttöön teksti 'CAL.3'

3. Kursori kanavalla 1 ja näytössä näkyy 'P.CAL'

4. **Paina nappia 'STOP/Ha to 0' kerran** ja alkaa vilkkua vuorotellen 'ACT' ja 'P05'. Pyöritä kunnes kuuluu merkkiäni. (Sähkösylinterin mäntä ajaa itsensä 50% asemaan)
--> Pinta-alamittari (0.000), voit aloittaa kiertokokeen.

5. Pyöritä apulanta-akselia kunnes pyöritetty määrä vastaa 0.01 ha:n (1 aari) alaa. (Piippaus)

6. Automaattisesti kanavalle 3.

7. **Muuta näytössä oleva arvo todelliseksi** (esim 4.2kg) kiertokoe punnituksessa saaduksi arvoksi '+' tai '-' napeilla esim. **4.200** . **Kuittaa arvo keskinapilla**, jolloin kursori siirtyy kanavalle 4.

8. **Paina '+' nappia kaksi kertaa** jolloin kursori siirtyy kanavalle 1 ja kiertokoe on suoritettu.

9. Sammuta virta.

UUDEN LANNOITEMÄÄRÄN ASETTAMINEN KONEEN OLLESSA PAIKALLA

1. Valitse kanava 4

2. **Paina ja pidä pohjassa joko '+' tai '-' nappia vähintään 3s ajan.**

3. Kun numerot alkavat vilkkua **vapauta** nappi.

4. '+' napilla voit lisätä määrää ja '-' napilla vähentää.

5. Kun olet saanut halutun määrän näytölle **paina '+/1Set Target'** nappia **3s** hyväksyäksesi määrän.

6. Kun lähdet koneella liikkeelle sylinteri liikkuu haluttuun asemaan.

APULANNAN MÄÄRÄN MUUTTAMINEN AJETTAESSA

1. Valitse keskinapilla kanava 4.

2. **Käytä '+' nappia** lisätäksesi apulannan määrää. Näyttö kertoo vilkuttamalla sekä uuden määrän että prosenttikorotuksen esim. '550' ja '10' Tarkoittaen että uusi levitysmäärä on 550 kg/ha ja se on 10% korkeampi kuin alkuperäinen. Mikäli painat '+' toisen kerran näytöllä vilkkuu '600' ja '20'

3. Määrän vähennys hoituu vastaavasti '-' napilla.

4. Vanhan säädön saa palautettua **STOP- napilla kertapainalluksella** kun laite on kanavalla 4.

MÄÄRÄNSÄÄDÖN ASKELLUKSEN MUUTTAMINEN

1. Sammuta näyttö.

2. **Paina ja pidä pohjassa '+/1/Set Target'** nappia ja kytke näyttö päälle. Näyttöön teksti 'CAL.2'

3. Kursori kanavalle 1 ja näytössä näkyy säätöaskeleen suuruus prosentteina.

4. Arvoa voidaan muuttaa keskinapilla seuraaviksi: 5, 10, 15, 20, 25

5. Kun olet saanut haluamasi arvon näytölle sulje näyttö ja kytke se uudelleen päälle.